



La Distillerie Macallan et son Centre de Visiteurs

Speyside, Ecosse, Royaume-Uni

Prix

2021

Mies van der Rohe Award - Nomination

2019

World Architecture Festival Winner - Completed Buildings: Production Energy and Recycling

RIAS Andrew Doolan Award Winner

RIBA Stirling Prize shortlist

RIAS Award for Scotland 2019

RIAS Special Category Award - Wood for Good/Scottish Forestry Commission for the Best Use of Timber

ArchDaily Building of the Year 2019 - Industrial Architecture

2018

Scottish Design Award

RIBA Award for Scotland

Structural Timber Awards - Winner of Winners



Lieu
Speyside, Écosse,
Royaume-Uni

Date
2012 - 2018

Coût
140 millions de livres
sterling (y compris
la construction et
les équipements de
production)

Superficie
14 800 m²

Maître d'ouvrage
Edrington

Architecte-paysagiste
Gillespies LLP

**Ingénierie services
techniques**
Arup

Ingénierie structure
Arup

Conception Éclairage
Speirs Major

**Entreprise de
Construction**
Robertson Construction
Group



**Notre plan pour le domaine
comprend une distillerie moderne
qui incarne le style international
de Macallan et qui se fonde
sur la tradition de qualité et de
savoir-faire de la marque.**

Ian Curle, Directeur Général d'Edrington



Macallan produit du whisky single malt depuis 1824. La distillerie et le centre d'accueil des visiteurs de Macallan sont des bâtiments conçus afin de faciliter l'expansion et l'augmentation de la production dans les années à venir. À l'intérieur, une série de cellules de production est disposée de manière linéaire, avec un plan d'aménagement ouvert dévoilant toutes les étapes du processus en même temps. Ces cellules sont représentées sur le dessus du bâtiment grâce à une toiture végétale de 13620m², de forme légèrement ondulée, formée par une grille en bois qui recouvre l'ensemble du site, englobant le bâtiment dans une prairie de fleurs sauvages endémiques. S'inscrivant dans les contours naturellement vallonnés du site, cette conception agit comme une référence directe aux anciens travaux de terrassement écossais et intègre harmonieusement le bâtiment dans la nature environnante, tout en favorisant la diversification des espèces et la création d'habitats.

Le client s'est engagé à réduire l'énergie d'exploitation et son empreinte carbone et la distillerie est alimentée par de l'électricité renouvelable, soutenue par des garanties d'origine sur les énergies renouvelables (REGO), des

garanties d'origine sur le gaz renouvelable (RGGO), du biométhane au lieu du gaz naturel et par de la biomasse sur site (qui utilise le produit résiduel de la cuve matière connu sous le nom de "draff"), ainsi que par une usine de biomasse locale additionnelle. La chaleur résiduelle du processus de production fournit l'eau chaude et le chauffage au sol au centre d'accueil des visiteurs grâce à des échangeurs de chaleur. Toute l'eau de refroidissement extraite de la rivière Spey locale pour la condensation de l'alcool est renvoyée à la rivière, processus constamment surveillé par l'Agence écossaise de protection de l'environnement (SEPA). Ainsi, la totalité de l'électricité et 90 % des besoins de chauffage de l'installation de production proviennent de sources renouvelables. Le taux de carbone initial de 585 kgCo2e/m² (étapes A1-A5, B4) est nettement inférieur à celui d'une installation de production standard.

Le projet de la distillerie Macallan est une belle illustration de l'utilisation d'un système fondé sur la nature pour encourager la biodiversité ; un projet qui célèbre le processus de fabrication du whisky tout en respectant le paysage qui l'a inspiré.